### ОТЧЕТ ПО ЛАБОРАТОРНОЙ РАБОТЕ № 11 «ИССЛЕДОВАНИЕ КОРРОЗИИ МЕТАЛЛОВ»

Цель работы: изучение важнейших процессов, протекающих при коррозии металлов.

#### Коррозия металлов

### 1. Что называется коррозией металлов?

Коррозией называется самопроизвольное разрушение металлов и сплавов в результате химического, электрохимического или физико-химического взаимодействия с окружающей средой.

## 2. Каковы особенности электрохимической коррозии? В чем отличие ее от химической?

Химическая и электрохимическая коррозия принципиально отличаются друг от друга по механизму взаимодействия с корродирующей средой.

Электрохимическая коррозия — это разрушение металла, который находится в контакте с другим металлом в присутствии электролита; тогда как химическая коррозия — это простое окисление металла.

В отличие от химической коррозии, протекающей в средах, не проводящих электрический ток (жидкости-неэлектролиты или сухие газы), электрохимическая коррозия протекает в средах, проводящих электрический ток (растворы электролитов, почва, влажные газы) и сопровождается возникновением гальванического элемента, в котором более активный металл является анодом и подвергается окислению.

### 3. Какую роль играют оксидные пленки в химическом поведении цинка, хрома и железа?

При контакте металла с кислородом воздуха на его поверхности образуется оксидная пленка, которая может тормозить дальнейший коррозионный процесс. Оксидные пленки обладают хорошими защитными свойствами при следующих условиях: являются тонкими, сплошными, обладают высокой адгезией к поверхности металла и высокой химической стойкостью в коррозионной среде.

Оксидные пленки с вышеуказанными свойствами образуются на поверхности цинка и хрома, поэтому данные металлы обладают высокой стойкостью к коррозии. Оксидная пленка на поверхности железа — толстая и рыхлая, легко отслаивается от поверхности металла, поэтому она не защищает железо от дальнейшей коррозии.

## 4. Какие процессы протекают на аноде и катоде в гальваническом элементе при электрохимической коррозии?

В гальваническом элементе, возникающем при электрохимической коррозии, на аноде протекает процесс окисления более активного металла, а на катоде восстанавливаются вещества-окислители (деполяризаторы).

### 5. На железной трубе установлен медный кран. К чему это может привести? Запишите происходящие процессы в виде электродных реакций.

При контакте железа и меди образуется гальванический элемент, в котором более активный металл — железо — будет анодом, а менее активный — медь — катодом. Будет происходить коррозия железной трубы, а на меди будут восстанавливаться окислители — вода и растворенный в ней кислород.

A: Fe  $-2\bar{e} \rightarrow Fe^{2+}$ 

K:  $2 \text{ H}_2\text{O} + \text{O}_2 + 4 \bar{\text{e}} \rightarrow 4 \text{ OH}^-$ 

### 6. В поверхностном слое стальной отливки находятся вкрапления углерода.

# Рассмотрите электродные процессы, протекающие в ходе коррозии в нейтральной и кислой средах.

При коррозии стали анодом будет основной компонент стали — железо, а вкрапления углерода — катодами. Будет происходить окисление железа, а на вкраплениях углероде будут восстанавливаться окислители.

Нейтральная среда:

A: Fe 
$$-2\bar{e} \rightarrow Fe^{2+}$$

K: 
$$2 H_2O + O_2 + 4 \bar{e} \rightarrow 4 OH^-$$

Кислая среда:

A: Fe 
$$-2\bar{e} \rightarrow Fe^{2+}$$

$$K{:}~2~H^{\scriptscriptstyle +} + 2~\bar{e} \longrightarrow H_2$$

# 7. Объясните, почему к стенкам паровых котлов иногда припаивают цинковые пластины. Напишите соответствующие электродные процессы.

Цинковые пластины используются в качестве протекторной защиты от коррозии. По отношению к железу цинк является более активным металлом, поэтому при их контакте образуется гальванический элемент, в котором цинк станет анодом и будет разрушаться, а железо станет катодом и будет защищено от коррозии.

A:  $Zn - 2 \bar{e} \rightarrow Zn^{2+}$ 

K:  $2 H_2O + O_2 + 4 \bar{e} \rightarrow 4 OH^-$ 

# 8. В стальной плите просверлены отверстия. Где будет происходить ржавление?

Ржавление будет происходить прежде всего в отверстиях. Влага, попадающая на плиту, будет собираться и дольше задерживаться в отверстиях. Поэтому там сформируются более благоприятные условия для протекания коррозии по сравнению с ровной поверхностью плиты.

### Теоретические основы работы

Коррозией называется самопроизвольное разрушение металлов и сплавов в результате химического, электрохимического или физико-химического взаимодействия с окружающей средой.

Химическая коррозия металлов протекает в средах, не проводящих электрический ток (жидкости-неэлектролиты или сухие газы).

Электрохимическая коррозия протекает в средах, проводящих электрический ток (растворы электролитов, почва, влажные газы) и сопровождается возникновением гальванического элемента, в котором анодом служит более активный металл, катодом — менее активный металл.

На аноде идет процесс окисления более активного металла, на катоде восстанавливаются вещества-окислители (деполяризаторы).

B кислых растворах — это ионы водорода  $H^+$  (процессы с водородной деполяризацией).

В нейтральных и щелочных средах на катоде идет процесс восстановления воды или растворенного в воде кислорода. Деполяризация в этом случае – кислородная.

### Опыт 3. Коррозия железа, защищенного металлическим покрытием

#### Опыт 3.1. Реакция обнаружения ионов железа (II)

$$3 \text{ Fe}^{2+} + 2 [\text{Fe}(\text{CN})_6]^{3-} = \text{Fe}_3 [\text{Fe}(\text{CN})_6]_2$$

### Опыт 3.2. Коррозия оцинкованного и луженого железа

1. Оцинкованное железо

$$A (-) Zn | Zn^{2+} || 2 H^{+} | H_2 (Fe) (+) K$$

A: 
$$Zn - 2 \bar{e} \rightarrow Zn^{2+}$$

$$K: 2 H^+ + 2 \bar{e} \rightarrow H_2$$

2. Луженое железо

$$A (-) Fe | Fe^{2+} || 2 H^{+} | H_{2} (Sn) (+) K$$

A: Fe 
$$-2\bar{e} \rightarrow Fe^{2+}$$

$$K: 2 H^+ + 2 \bar{e} \rightarrow H_2$$

Синее окрашивание раствора при добавлении гексацианоферрата (III) калия следует ожидать в пробирке с луженым железом.

Наблюдения: в пробирке с луженым железом раствор постепенно окрашивается в синий цвет; в пробирке с оцинкованным железом окрашивание раствора в синий цвет не наблюдается.

**Вывод:** цинк по отношению к железу является анодным покрытием, а олово – катодным; при нарушении анодного покрытия при коррозии разрушается покрытие, а при нарушении катодного покрытия – разрушается защищаемое изделие.

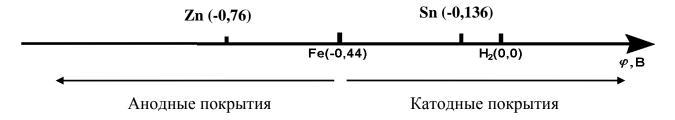


Рис. 11.3. Области расположения в ряду напряжений потенциалов металлов, образующих анодные и катодные покрытия на изделиях из железа.